УТВЕРЖДАЮ

Руководитель департамента
методологии и контроля
производственных процессов

Дирекции по развитию сети и
управлению проектами

Блок по управлению территориальной
сетью и офлайн-каналами

_____ Т.В. Антонова
«_4_» _июня_ 2025 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

к пакетам почтовым полиэтиленовым
(эксплуатационный материал)

Москва 2025

1. Основные параметры и размеры пакетов

1.1. Пакеты почтовые полиэтиленовые (далее – пакеты), предназначены для упаковки, перевозки, хранения почтовых отправлений массой не более 7 кг (общий вид пакетов в развернутом виде представлен в приложениях № 1, № 2, № 3, № 4 к настоящим техническим требованиям).

Пакеты являются эксплуатационным материалом и имеют отличительную надпись: «Не для продажи».

1.2. Пакеты должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 12302-2013 «Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия» (далее – ГОСТ 12302-2013). Температура эксплуатации от минус 40°С до плюс 50°С. Пакеты должны быть устойчивыми к низким температурам.

1.3. Размеры пакетов представлены в таблице № 1.

Таблица № 1

Тип пакета	Внутренний размер (мм)	Ширина клапана, мм
S	280 x 380	40
M	360 x 500	40
L	500 x 545	45
XL	600 x 695	45

Предельные отклонения размеров пакетов не должны превышать значений, разрешенных ГОСТ 12302-2013.

Внутренние размеры пакета определяются следующим образом:

а) по сторонам, имеющим сварной шов, - между внутренними краями сварных швов;

б) по сторонам, не имеющим шва, - по оборотной стороне пакета: между торцевым перегибом пакета и его краем.

1.4. Тип пакетов по ГОСТ 12302-2013 – «I-13». Пакеты должны изготавливаться путем сложения пленочного полотна вдвое с последующим скреплением боковых краев термосвариванием.

Сварные швы боковых сторон пакета должны быть шириной от 1 до 2 мм и располагаться от края пакета на расстоянии от 1 до 5 мм.

Требования к сварным швам – в соответствии с п.5.2.4 ГОСТ 12302-2013.

Показатель прочности сварных швов при растяжении в соответствии с п.5.2.9 ГОСТ 12302-2013.

1.5. Качество поверхности пакетов должно соответствовать требованиям ГОСТ 12302-2013.

Пакеты должны обладать необходимой механической прочностью, не иметь механических повреждений, создающих доступ к вложению, и

обеспечивать целостность оболочки, швов и прочность приклеивания клапана в процессе прохождения почтового отправления с вложением весом до 7 кг от отправителя до адресата.

1.6. На внешнюю поверхность пакетов наносится цветная печать в соответствии с макетами, приведенными в приложениях № 1, № 2, № 3, № 4 к настоящим техническим требованиям. Макеты могут быть изменены по согласованию с Департаментом маркетинга и развития бренда АО «Почта России».

Основной цвет пакетов – светло серый, допускается производство пакетов без использования красителей. Дополнительные цвета изображений и надписей: синий – Pantone 661; внутренний слой пакетов – 100% Black.

К печати предъявляются требования в соответствии с ГОСТ 12302-2013.

2.Требования к оформлению лицевой стороны пакета

2.1. На лицевой стороне пакета типографским способом воспроизведен адресный ярлык – место для написания адреса отправителя и адреса получателя. Формат адресного ярлыка – А5, а также обозначено место для нанесения почтовым работником служебных отметок. Цвет печати адресного ярлыка и служебных отметок, обозначения мест нанесения отметок: Pantone 661. Шрифт печати Helvetica. Параметры шрифта, расположение текста – согласно макету, предоставляемому АО «Почта России».

Печать адресного ярлыка, штрих кода, QR-кода, рисунков осуществляется в один цвет, согласно макету (приложения № 1, № 2, № 3, № 4). Цвет печати: Pantone 661.

2.2. По краям лицевой стороны пакета, включая открытый клапан, параллельно сторонам пакета должен наноситься защитный микротекст из повторяющихся слов «ПОЧТА РОССИИ - RUSSIAN POST» шрифтом Helvetica Cyrillic Upright, 7 pt в соответствии с приложениями № 1, № 2, № 3, № 4 к настоящим техническим требованиям. Цвет печати: Pantone 661. По сторонам, имеющим сварной шов, микротекст наносится на кромке между швом и краем пакета. Допускается нанесение микротекста на сварном шве.

3. Требования к оформлению клапана

3.1. Пакет закрывается клапаном, расположенным по короткой стороне пакета (приложения № 1, № 2, № 3, № 4) к настоящим техническим требованиям). На клапане пакета параллельно его длинной стороне должны быть нанесены на равном расстоянии друг от друга не менее трех линий защитных просечек (далее – линии горизонтальных просечек). Шаг просечки – 4 мм. Линия горизонтальной просечки, находящаяся первой на открытом клапане, должна располагаться на расстоянии не менее 5 мм от длинной стороны клапана, расстояние между крайними линиями горизонтальных просечек должно быть не менее 10 и не более 16 мм.

На расстоянии не менее 20 мм от коротких сторон клапана и параллельно им должны наноситься не менее двух линий просечек (далее - вертикальные линии просечек). Вертикальные линии просечек должны наноситься от края длинной стороны клапана и перекрывать не менее двух линий горизонтальных просечек, располагаться равномерно по клапану.

3.2. В поле между линиями горизонтальных просечек клапана или на одну из них по всей длине клапана должен быть нанесен текст из повторяющихся слов «ПОЧТА РОССИИ - RUSSIAN POST» шрифтом Helvetica Cyrillic Upright, 14 pt (приложения № 1, № 2, № 3, № 4) к настоящим техническим требованиям). Цвет печати: Pantone 661.

4. Требования к оформлению оборотной стороны пакета

4.1. Оборотной стороной пакета считаем наружную сторону пакета, противоположную лицевой стороне. Оформление оборотной стороны пакета представлено в приложениях № 1, № 2, № 3, № 4. 8 к настоящим техническим требованиям.

4.2. На оборотной стороне пакета в месте приклеивания клапана должны быть нанесены текст, рисунки и другие знаки, поясняющие процесс заклеивания пакета. Цвет печати: Pantone 661. Шрифт печати Helvetica. Параметры шрифта и расположение изображения – согласно макету.

5. Требования к сырью и материалам

5.1. Для изготовления пакетов используется влагонепроницаемый трехслойный непрозрачный полиэтилен высокого давления.

Номинальная толщина плёнки 0,06-0,08 мм для пакетов «L» и «XL» и 0,05-0,08 мм для пакетов «S» и «M» с учетом обеспечения сохранности вложения массой до 7 кг при транспортировке и хранении (ГОСТ 10354-82 «Межгосударственный стандарт. Плёнка полиэтиленовая. Технические условия»).

5.2. Поверхность пакета должна обеспечивать качество наносимых текстов, оттисков штемпелей и штампов и не допускать их стирания, не позволяющего прочитать текст в результате контактов с другими почтовыми отправлениями, с технологическим оборудованием, использующимся в процессе обработки и транспортировки почтовых отправлений, а также в течение установленного срока хранения.

Для нанесения на пакет текста пользователями должны использоваться обычные шариковые (не гелиевые) ручки, для нанесения оттисков календарных почтовых штемпелей и штампов с металлическими или резиновыми печатающими элементами – штемпельная краска на масляной или водно-спиртовой основе соответственно.

5.3. На закрывающий клапан пакета наносится клей (клеевой состав) в виде сплошной полосы. Состав клея и ширина клеевой полосы должны обеспечивать надежное приклеивание клапана пакета, исключающее его

несанкционированное вскрытие без визуально наблюдаемых следов отклеивания. Полоса клея, нанесенного на клапан, должна располагаться на расстоянии не менее 5 мм от его длинной стороны. Ширина клеевой полосы должна быть не менее 17 мм и при этом перекрывать все линии горизонтальных просечек. Клей, нанесенный на клапан, должен быть закрыт специальной защитной пленкой, которую отделяют перед закрытием пакета клапаном. Применение других способов заклеивания пакета (например, с применением лент с клеевым слоем и т.п.) не допускается.

6. Маркировка пакета

6.1. В установленном месте на оборотной стороне пакета (приложения № 1, № 2, № 3, № 4) наносится маркировка в соответствии с ГОСТ 12302-2013.

Размеры шрифта и знаков, составляющих перечисленную выше информацию, должны гарантировать четкость элементов и их различимость невооруженным глазом на общем цветовом фоне пакета. На лицевой и оборотной сторонах пакета нанесена надпись «Не для продажи» в соответствии с макетом (приложения № 1, № 2, № 3, № 4)

6.2. В зоне нанесения маркировки изготовитель наносит на пакет товарный штриховой код в стандарте European Article Number (EAN).

Товарный штриховой код, нанесенный на пакет, имеющий надпись «Не для продажи» должен отличаться от штрихового кода нанесенного на пакеты реализуемых при розничной продаже.

Фон, на который наносится штрих-код должен обеспечить контрастность символов для считывания сканерами.

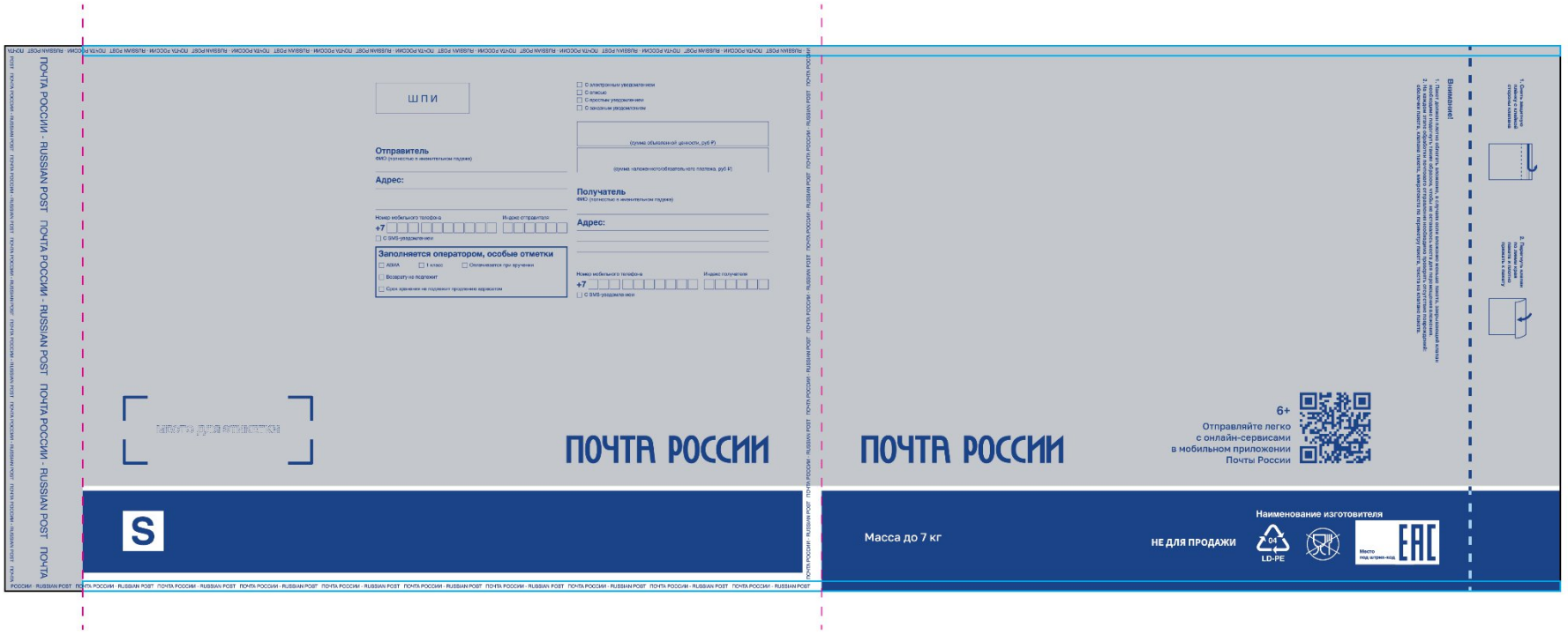
6.3. На пакетах размещается QR – код. При нанесении QR – кода необходимо соблюдаться контраст для обеспечения считываемости. Внешний вид в соответствии с макетами, предоставленными Дирекцией маркетинговых коммуникаций.

7. Упаковка

7.1. Упаковка готовых пакетов должна осуществляться в соответствии с п. 5.5.1 – 5.5.2 ГОСТ 12302 – 2013 «Межгосударственный стандарт. Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия». Упаковка должна обеспечивать сохранность пакетов при транспортировании и хранении.

Приложение № 1

Общий вид пакета S в развернутом виде



Приложение № 2

Общий вид пакета М в развернутом виде



Приложение № 3

Общий вид пакета L в развернутом виде



Приложение № 4

Общий вид пакета XL в развернутом виде

